

TECHNICAL DATA SHEET
RILSAMID® AMNO P40 TLD

聚酰胺12颗粒

RILSAMID® AMNO P40 TLD是一种聚酰胺12化合物。这种天然增塑等级适用于注射成型。

Designation : ISO 16396 - PA12-P, M1G1HLR, C12-005

TYPE

PA12-P

MAIN APPLICATIONS

- 软管和管子 - 气动系统
- 工业 - 其他
- 工业 - 分销
- 汽车 - 管路接头
- 汽车 - 其他注塑成型

交货形式

- 粒子

转化过程

- 注塑成型

添加剂

- 热稳定
- 光稳定
- 脱模剂

RHEOLOGICAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
熔融体积流动速率 (MVR) , 235°C / 2.16 公斤 (455°F / 4.4 磅)	51	cm³/10分钟	ISO 1133
收缩率, 并行 (t+24h)	1.3	%	ISO 294-4
收缩率, 正常 (t+24h)	1.5	%	ISO 294-4

MECHANICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / No break		ISO 179 1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / No break		ISO 179 1eU
断裂标称应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	> 50 / > 50	%	ISO 527-1/-2
屈服应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	26 / 26	%	ISO 527-1/-2
屈服应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	26 / 24	MPa	ISO 527-1/-2
拉伸模量, 23°C (73°F), 1 mm/min	440 / 420	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / 25	千焦/平方米	ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / 4	千焦/平方米	ISO 179 1eA
弯曲模量, 23°C (73°F)	- / 400	MPa	ISO 178

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

RILSAMID® AMNO P40 TLD

THERMAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
维卡软化温度, 50N在50°C/h	132	°C	ISO 306
热变形温度, 0.45 MPa	125	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 1.8 MPa	46	°C	ISO 75-1/-2
熔点, 10°C/分钟	171	°C	ISO 11357-1/-3

ELECTRICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
表面电阻率, 23°C (73,4°F)	- / 5.0E+11	欧姆/平方	IEC 62631-3-2
体积电阻率 (纵向), 23°C (73,4°F)	- / 1.0E+9	欧姆/米	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数, 23°C (73,4°F)	- / 600		IEC 60112
相对介电常数, 100Hz	- / 12		IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1Mhz	- / 4		IEC 62631-2-1
损耗因数, 100Hz	2550 / -	E-4	IEC 62631-2-1
损耗因数, 1Mhz	1290 / -	E-4	IEC 62631-2-1
介电强度, 23°C (73,4°F)	- / 24	千伏/毫米	IEC 60243-1

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

OTHER PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
吸水, 23°C(73°F) , 浸泡 , 平衡	1.2	%	ISO 62
, 23°C (73°F)	1.04	克/厘米³	ISO 1183-1

包装

Available packaging:
• 25 公斤 / 55 磅袋

货架寿命

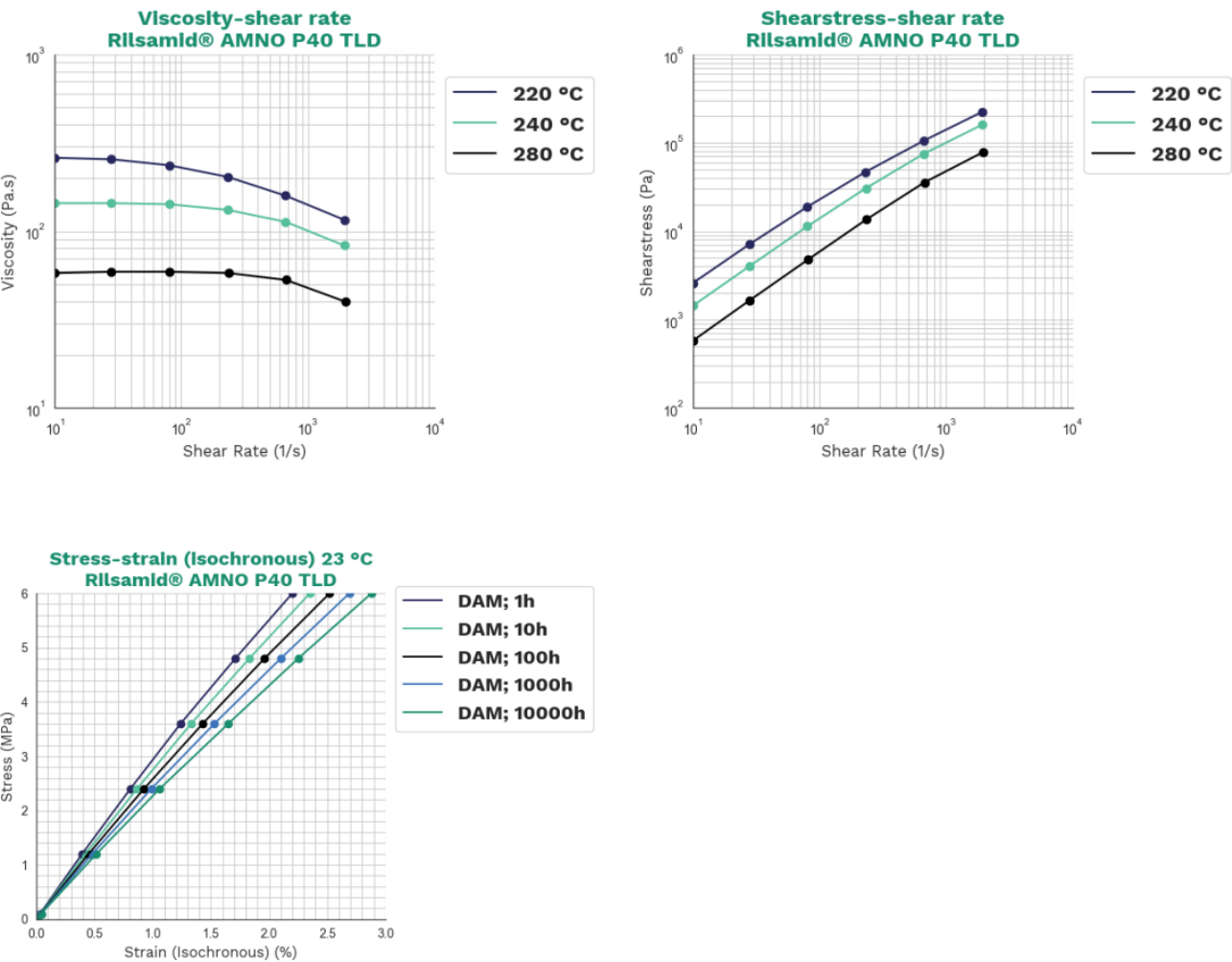
交货日期起两年内，妥善 存放 (密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

PROCESSING CONDITIONS:

- 聚合物性状: 210°C / 230°C / 260°C (410°F / 445°F / 500°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 20-60°C (70-140°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 80-90°C (175-195°F) / 4-6 小时

RILSAMID® AMNO P40 TLD

DIAGRAMS



阿科玛 (中国) 投资有限公司
北京市朝阳区
太阳宫中路12号楼9层904室
邮政编码：100028
+86 (10) 8415 8360

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.
Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790

[arkema.com](https://www.arkema.com)

